

exemplo, se você quiser escrever "CG3", você deve selecionar os caracteres V (impressões C), Z (impressões G) e K (impressões 3) do lado de fora. Para imprimir um espaço em branco, selecione o bloco sólido para essa posição.

3.Repita as etapas 1 e 2 para cada mudança de caractere que deseja fazer.

4.Quando terminar de configurar os caracteres a serem impressos, empurre o botão para dentro (Fig. 11).

C.Rotulagem da carga a ser esterilizada com a máquina de rotulagem Chemdye® CG3.

Uma vez carregado o rolo de etiquetas e ajustado os caracteres de impressão, tudo estará pronto para começar a rotular a carga.

1.Pressiona e solta o gatilho da rotuladora conforme necessário até que a etiqueta seja exposta na posição de saída (Fig. 12). O gatilho deve ser pressionado com força e até a parada, evitando assim um avanço defeituoso do liner e, portanto, uma saída incorreta do rótulo.

2.Coloque a rotuladora na posição vertical à carga a rotular e apoie a etiqueta exposta na carga a ser rotulada. O lado impresso da etiqueta deve ser visível e a face com o adesivo deve entrar em contato com a carga (Fig. 13).

3.Deslize a rotuladora de forma a que a etiqueta seja afixada na carga até que ela esteja totalmente exposta na superfície (Fig. 14).

4.O liner vazio vai sair através da ranhura na parte de trás da rotuladora (Fig. 15). Este liner deve ser cortado quando seu comprimento perturbar o processo de rotulagem.

5.Repita os passos 1 a 4 para cada etiquetado.

D.Descarregando o rolo da etiqueta da máquina de rotulagem Chemdye® CG3.

1.Pressiona o botão superior (Fig. 16) e abra a tampa completamente até ouvir um clique. Não force a tampa depois de ouvir o clique.

2.Remova o rolo de etiqueta dos fixadores movendo o rolo para cima (Fig. 17).

3.Coloque o rolo na altura do cilindro cinza e corte a fita perto do cilindro cinza (Fig. 18) e coloque o rolo extraído em um local seguro, longe do agente esterilizante.

4.Feches a tampa (Fig. 19). Certifique-se de ouvir o som da tração entre os plásticos ao fechar completamente.

5.Remova o remanescente do revestimento da ranhura na parte de trás da rotuladora deslizando-o na direção oposta da rotadora (Fig. 20).

E.Limpando e resolvendo atolamentos em etiquetas na máquina de rotulagem Chemdye® CG3.

1.Pressiona o botão superior (Fig. 21) e abra a tampa completamente até ouvir um clique. Não force a tampa depois de ouvir o clique.

2.Remova o rolo de etiqueta dos fixadores movendo o rolo para cima (Fig. 22).

3.Coloque o rolo na altura do cilindro cinza e corte a fita perto do cilindro cinza (Fig. 23) e coloque o rolo extraído em um local seguro, longe do agente esterilizante.

4.Remova o remanescente do revestimento da ranhura na parte de trás da rotuladora deslizando-o na direção oposta da rotadora (Fig. 24).

5.Remova todas as etiquetas soltas que estejam dentro da rotuladora e sob a barra de alimentação (Fig. 25).

6.Use um solvente de adesivo (de preferência álcool isopropílico) e um cotonete de algodão para limpar o resíduo adesivo.

7.Empurre o cotonete no solvente para que a absorção não seja excessiva.

8.Enrole suavemente o cotonete sobre superfícies e rolamentos onde haja resíduos de adesivo (Fig. 26).

9.Aguarde aproximadamente 1,5 minutos para o solvente evaporar e deixe a superfície de plástico.

10.Feches a tampa (Fig. 27). Certifique-se de ouvir o som da tração entre os plásticos ao fechar completamente.

F.Solução para atolamento de liner vazio na ranhura de saída da máquina de etiquetagem Chemdye® CG3.

Neste caso, o liner vazio que sai do slot localizado na parte de trás da rotuladora durante o processo de rotulagem está atolado:

1.Pare a rotulagem da carga.

2.Pressiona o botão superior (Fig. 28) e abra a tampa completamente até ouvir um clique. Não force a tampa depois de ouvir o clique.

3.Remova o rolo de etiquetas dos fixadores movendo o rolo para cima (Fig. 29).

4.Coloque o rolo na altura do cilindro cinza e corte a fita em um local perto do cilindro cinza (Fig. 30) e coloque o rolo extraído em um local seguro, longe do agente esterilizante.

5.Feches a tampa (Fig. 31). Certifique-se de ouvir o som da tração entre os plásticos ao fechar completamente.

6.Pressiona o gatilho na rotuladora no momento de retirada do liner atolado até total remoção (Fig. 32).

7.Verifique visualmente que nenhum Liner permanece na rotulagem antes de ser reutilizado. Se os detritos persistirem, agite a marcadora (pressionando e soltando o gatilho) até que os detritos caiam como mostrado na Fig. 33.

G.Mudando o rolo de tinta da máquina de rotulagem Chemdye® CG3.

1.Pressiona o botão superior (Fig. 34) e abra a tampa completamente até ouvir um clique. Não force a tampa depois de ouvir o clique.

2.Desbloqueie o dispositivo de bloqueio do rolo de tinta. Para fazer isso, pressione para baixo na parte central do mesmo, onde a seta (Fig. 35) está localizada, até o rolo de tinta ser liberado do anexo e poder ser removido.

3.Para inserir o novo rolo de tinta, retire-o do seu invólucro, segurando-o em ambas as extremidades para evitar a coloração. Coloque o rolo de tinta na máquina e pressione para baixo em ambas as extremidades até encaixar no dispositivo de fixação (Fig. 36).

4.Feches a tampa (Fig. 37). Certifique-se de ouvir o som da tração entre os plásticos ao fechar completamente.